Phiếu thông số keo PUR CF-6290 và CF-6313

Hai mã keo PUR có TDS gốc của hãng. Mỗi dòng dưới đây lấy từ bảng "Thông số & quy cách" trên trang sản phẩm, ghi đúng dạng số trong TDS. Đối chiếu bản TDS gốc trước khi chỉnh máy.

Keo PUR CF-6290 dán cạnh

Hãng sản xuất	Confay (nhà máy đối tác, Keo Việt nhập trực tiếp)
Bản chất	PUR phản ứng, 100% rắn, màu tự nhiên (không màu/trong)
Độ nhớt	35.000-55.000 cps, đo ở 150°C
Tỷ trọng	1,25 g/cm³
Thời gian mở (open time)	6-10 giây
Nhiệt độ vận hành — khay keo	140-160°C
Nhiệt độ vận hành — ống dẫn	120-160°C
Nhiệt độ vận hành — nồi keo	130-160°C
Nhiệt độ vận hành — trục lăn	120-160°C
Nhiệt độ môi trường xưởng	20-45°C
Định mức — ván dăm	140-150 g/m²
Định mức — ván ép/MDF	110-130 g/m²
Áp lực đóng cạnh	3-5 kg/cm
Tốc độ cấp phôi	10-30 m/phút
Nền vật liệu	Gỗ đặc, MDF, ván ép, ván dăm
Chỉ cạnh (vật liệu dán lên)	PVC, ABS, veneer (ván lạng gỗ thật)
Quy cách đóng gói	20 kg/thùng
Bảo quản	5-35°C, hạn dùng 6 tháng kể từ ngày sản xuất

Nguồn: TDS Confay CF-6290 (22/05/2023). Bản TDS gốc (tiếng Trung): keoviet.vn/tai-lieu/tds/CF-6290.pdf · trang sản phẩm: keoviet.vn/san-pham/keo-pur-cf-6290-dan-canh

Keo PUR CF-6313 bọc profile

Hãng sản xuất	Confay (nhà máy đối tác, Keo Việt nhập trực tiếp)
Bản chất	PUR ẩm-đóng rắn (moisture-curing), 100% rắn, trong suốt
Độ nhớt	30.000-40.000 cps, đo ở 120°C
Tỷ trọng	1,08 g/cm³
Thời gian mở (open time)	60-90 giây
Nhiệt độ vận hành — tấm ép	120-150°C
Nhiệt độ vận hành — ống dẫn	110-140°C
Nhiệt độ vận hành — đầu dao gạt	110-130°C
Nhiệt độ môi trường xưởng	25-45°C
Nền vật liệu	Gỗ nhựa WPC, đá nhựa SPC, nhựa-thép, sợi tre-gỗ, nhôm định hình
Vật liệu bọc lên	Màng PVC (kể cả tấm ốp tường)
Quy cách đóng gói	20 kg/thùng
Bảo quản	5-35°C, hạn dùng 6 tháng kể từ ngày sản xuất

Nguồn: TDS Confay CF-6313 (22/05/2023). Bản TDS gốc (tiếng Trung): keoviet.vn/tai-lieu/tds/CF-6313.pdf · trang sản phẩm: keoviet.vn/san-pham/keo-pur-cf-6313-boc-profile

---

Tài liệu theo từng mã: keoviet.vn/tai-lieu. MSDS và hồ sơ theo lô: gọi 0983 080 787 hoặc Zalo zalo.me/0983080787.